

TRD-65

**electronic small
components lathe**



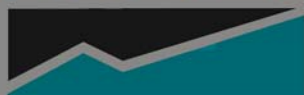
**torno electrónico para
piezas pequeñas**



**Fully automatic electronic lathe for the production of small pieces up to max.
diam. of 65 mm.**

**Torno electrónico totalmente automático para la fabricación de piezas pequeñas
hasta un diámetro máx. de 65 mm.**

INTOREX



**woodworking
machinery**

TRD-65

electronic small components lathe

torno electrónico para la fabricación de piezas pequeñas

Fully automatic electronic lathe for the production of small pieces up to max. diam. of 65 mm.

The machine has 5 tool-holder groups with hydraulic advance:

1. Horizontal roughing out hydraulic tool-holder group (run 110 mm).
2. Upper roughing out hydraulic tool-holder group (run 110 mm)
3. Horizontal finishing hydraulic tool-holder group (run 110 mm)
4. Boring hydraulic tool-holder group (run 150 mm)
5. Cutting hydraulic tool-holder group (run 110 mm)

The frontal boring group can be used as boring unit or support tailstock to hold long pieces while forming the profile.

- Automatic feeder for round bars of max. length 700 mm. (it is possible to use round stock of different lengths)
- Spindle motor group equipped with inverter which allows the selection of the desired rotation speed
- Minimum wastage of the stock ends, 20 mm.
- PLC with programmable logic equipment with touch-sensitive programming display which speed up the setting of the machine, and allows the selection of the desired work cycle.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Maximum stock length	700 mm.
Maximum turning length	125 mm.
Turning diameters	12 - 65 mm.
Power rating, head drive motor	7,5 HP.
Power rating, hydraulic central motor	2 HP.
Total installed power rating	7,5 Kw.
Net / gross weight	2.050 / 2.400 Kg.
Size	3,80x1,70x1,95(h)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Longitud máxima de barras	700 mm.
Longitud máxima a torner	125 mm.
Diámetros a torner	12 - 65 mm.
Velocidad de giro cabezal arrastre	7,5 HP.
Potencia central hidráulica	2 HP.
Potencia total instalada	7,5 Kw.
Peso neto/bruto	2.050 / 2.400 Kg.
Medidas	3,80x1,70x1,95(h)

Torno electrónico totalmente automático para la fabricación de piezas pequeñas hasta un diámetro máximo de 65 mm.

La máquina dispone de 5 grupos porta-cuchillas de forma con avance hidráulico:

1. Grupo porta-cuchillas de desbaste horizontal (recorrido 110 mm)
2. Grupo porta-cuchillas de desbaste superior (recorrido 110 mm)
3. Grupo porta-cuchillas de acabado horizontal (recorrido 110 mm)
4. Grupo porta-cuchillas de taladrar frontal (recorrido 150 mm)
5. Grupo porta-cuchillas de corte (recorrido 110 mm)

El grupo de taladrar frontal se puede utilizar como unidad para taladrar, contrapunto (para sujeción de piezas largas) o para mecanizado frontal

- Alimentador automático para barras redondas de longitud máxima 700 mm (posibilidad de trabajar con diferentes longitudes de barra)
- Cabezal de arrastre equipado con variador de frecuencia que permite seleccionar la velocidad de rotación deseada
- Mínimo desperdicio de final de barra, hasta 20 mm.
- Grupo autómatas programable con pantalla táctil digital que agiliza la puesta a punto de la máquina, permitiendo programar el ciclo de trabajo que se desee



INTOREX



**woodworking
machinery**

www.intorex.com

INTOREX, S.A.

Av. Camí de la Font Santa, s/n

08572 Sant Pere de Torelló (Barcelona) Spain

Tel. +34 93 858.44.53 - Fax +34 93 858.44.86

E-mail: itx@intorex.com