

TR-90

**electronic small
components lathe**



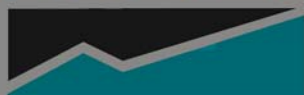
**torno electrónico para
piezas pequeñas**



**Fully automatic electronic lathe for the production of small pieces up to max.
diam. of 90 mm.**

**Torno electrónico totalmente automático para la fabricación de piezas pequeñas
hasta un diámetro máx. de 90 mm.**

INTOREX



**woodworking
machinery**

TR-90

electronic small components lathe

torno electrónico para la fabricación de piezas pequeñas

Fully automatic electronic lathe for the production of small pieces up to to max. diam. of 85 mm.

The machine has 4 tool-holder groups with hydraulic advance:

1. Roughing out hydraulic tool-holder group (run 110 mm.)
2. Horizontal finishing hydraulic tool-holder group (run 110 mm)
3. Boring hydraulic tool-holder group (run 150 mm.)
4. Cutting hydraulic tool-holder group (run 110 mm.)

The frontal boring group can be used as boring unit or support tailstock to hold long pieces while forming the profile.

- Automatic feeder for square bars up to 90x90 mm and max. length 1000 mm.
- Digital length adjustment for desired length of work pieces
- PLC with programmable logic equipment with touch-sensitive programming display which speed up the setting of the machine, and allows the selection of the desired work cycle.

Torno electrónico totalmente automático para la fabricación de piezas pequeñas hasta un diámetro máximo de 85 mm.

La máquina dispone de 4 grupos porta-cuchillas de forma con avance hidráulico:

1. Grupo porta-cuchillas de desbaste (recorrido 110 mm.)
2. Grupo porta-cuchillas de acabado horizontal (recorrido 110 mm.)
3. Grupo porta-cuchillas de taladrar frontal (recorrido 150 mm.)
4. Grupo porta-cuchillas de corte (recorrido 110 mm.)

El grupo de taladrar frontal se puede utilizar como unidad para taladrar, contrapunto (para sujeción de piezas largas) o para mecanizado frontal.

- Alimentador automático hasta cuadrado de 90x90 y longitud máxima de 1000 mm.
- Posicionador digital para seleccionar el avance de la barra según la longitud de la pieza a trabajar
- Grupo autómatas programable con pantalla táctil digital que agiliza la puesta a punto de la máquina, permitiendo programar el ciclo de trabajo que se desee.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Maximum stock length	1000 mm.
Maximum turning length	120 mm.
Turning diameters	10 - 85 mm.
Power rating, head drive motor	5,5 HP.
Power rating, hydraulic central motor	2 HP.
Total installed power rating	6 Kw.
Net / gross weight	1.350 / 1.650 Kg.
Size	3,40x1,65x1,75(h)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Longitud máxima de barras	1000 mm.
Longitud máxima a tornear	120 mm.
Diámetros a tornear	10 - 85 mm.
Velocidad de giro cabezal arrastre	5,5 HP.
Potencia central hidráulica	2 HP.
Potencia total instalada	6 Kw.
Peso neto/bruto	1.350 / 1.650 Kg.
Medidas	3,40x1,65x1,75(h)



www.intorex.com

INTOREX, S.A.

Av. Camí de la Font Santa, s/n
08572 Sant Pere de Torelló (Barcelona) Spain
Tel. +34 93 858.44.53 - Fax +34 93 858.44.86
E-mail: itx@intorex.com