

Type T

Automatische Zweispindel-Bohrmaschine

Automatic Double End Boring Machine
Perceuse automatique double

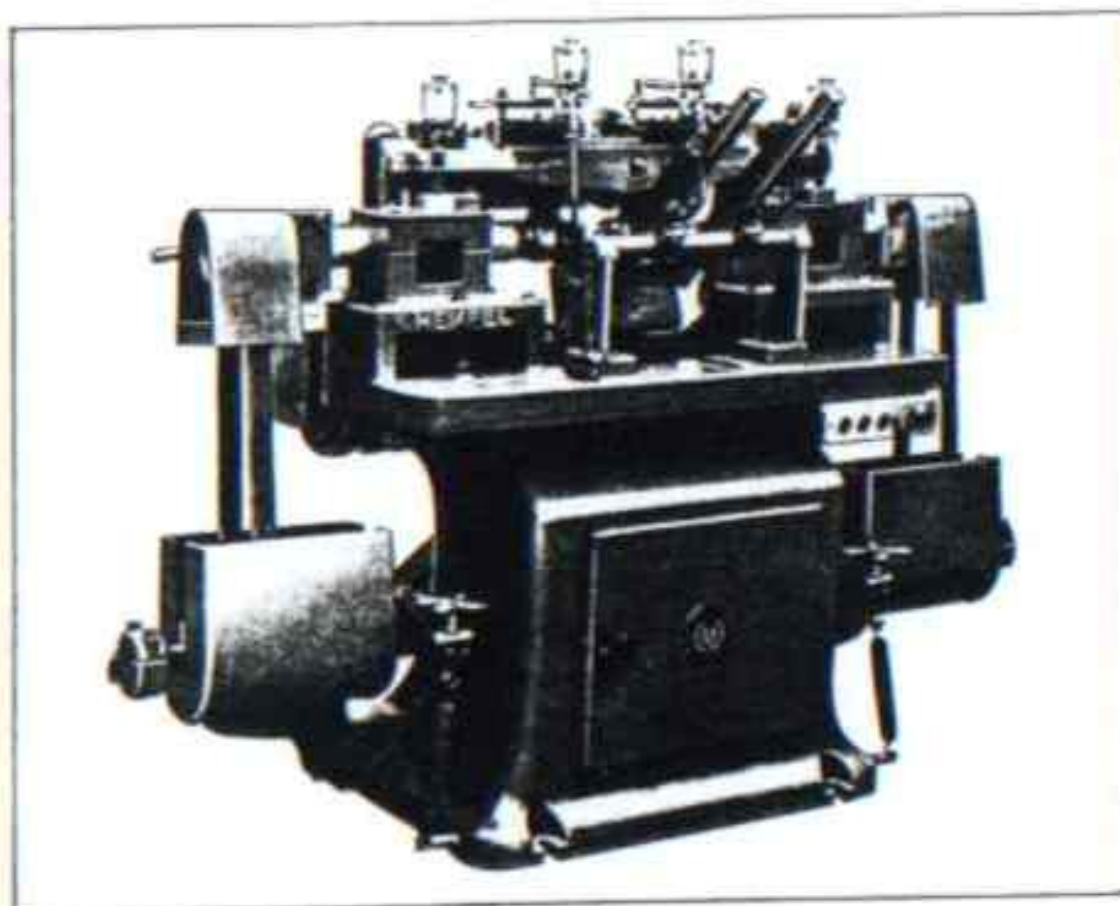
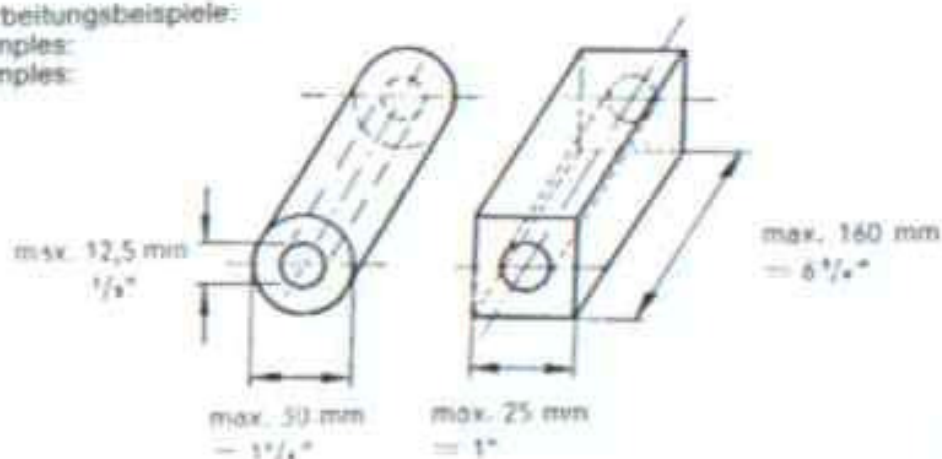


Abb. zeigt Type TA
Fig. shows Model TA
La fig. représente le modèle TA

Bearbeitungsbeispiele:
Examples:
Exemples:



Type T

Mit den einzelnen Variationen dieser Type lassen sich kürzere Holzdrehteile aller Formen anfräsen, an- oder durchbohren.

Dabei ist **Type TA** ausgerüstet zum **axialen Spannen** (konische Spannfutter). Teile verschiedener Formen können gespannt werden, auch nach dem Drehen, in manchen Fällen sogar nach dem Lackieren.

Type TR hat **radiale Spannung** zwischen Prismen. Es können also nur glatte Teile runder oder quadratischer Querschnittsform gespannt werden. Verwendung hauptsächlich für Teile, deren Stirnseiten durch Anfräsen bearbeitet werden sollen.

Auf Wunsch kann die Maschine auch mit auswechselbaren Spannvorrichtungen zum **axialen und radialen Spannen** als **Type TAR** geliefert werden.

Die 3 oben beschriebenen Typen können auch als **besonders schwere Ausführungen** (für größere Hölzer und Bohrungen) mit den **Typenbezeichnungen TAS, TRS, TARS** geliefert werden.

Alle Typen bohren normalerweise von 2 Seiten, sauberes Durchgangsloch. Jeder Bohrer arbeitet dabei in 2 Hieben, d. h. mit zwischenzeitigem Auswerfen der Späne. Für spezielle Bohrungen kann die Maschine aber auch mit Sonderkurven für nur 1 Bohrhieb ausgerüstet werden.

Model T

This machine is available in different versions to perform such operations as boring, shallow countersinking or shaping the ends of short wooden turnings.

The **TA** version **clamps** pieces **longitudinally** (tapered chucks). Round or square blanks can be clamped, as well as shaped and in some cases even varnished pieces.

The **TR** version **clamps** pieces from above and below i.e. **radially** (V-blocks). Components in this case must be straight with a round or square cross-section and cannot be profiled. This version is primarily used for shaping the end faces of components.

On request, the machine can also be supplied as Model **TAR** for both kinds of **clamping interchangeably**.

The three versions described above are also available as Model **TAS, TRS, and TARS** for heavy duty work (larger components and bore holes).

All models are normally equipped to bore a clean and smooth through-hole with two strokes of each drill for clearing out the wood shavings. For special bore holes which can be made in one single stroke, the machine can be fitted with special one-stroke cams.

Modèle T

Cette machine est construite en plusieurs versions, permettant la réalisation de différents travaux de perçage et de fraisage en bout sur des pièces en bois courtes.

Dans la version **TA**, les pièces sont serrées **dans le sens longitudinal** (entre cônes). Les objets à percer peuvent avoir une section ronde ou carrée ou être profilés et même vernis.