

An automatic lathe with a loader and an hydraulically powered centring collet, for the production of small timber items made from square section stock.
 The headstock runs on linear guides and is powered by a Brushless motor.
 Maximum length of the feed stock 1.000 mm., with an allowance of 200 mm.

This lathe is equipped with:

- a toolholder group for pendular rough-turning (and on request, a linear rougher can also be fitted);
- a finishing toolholder group;
- a tailstock for drilling and/or milling complete with rapid advance device, intermediate release, adjustable final pause, blower nozzle for any drilled bits;
- a parting toolholder assembly.



Ariete 3



Lathe during working

Maximum length of work-pieces:
 a) with hole 120 mm;
 b) without hole 150 mm.

Will accept square section stock from a minimum of 20x20 mm to a maximum of 85x85 mm, using a cushioned steady rest.
 The machine is equipped with a device for getting a minimum final off-cut waste. The minimum length of this off-cut, which varies depending on the length of turning, is 40 mm.



Electronic keyboard



Device for minimum waste

Operation is by programmable logic, a self-learning system with display screen and electronic control panel for ease of setting up and the immediate faults location.
 Self-braking 4,5/5,5 HP spindle motor with 4 speeds 1300-1850-2600-3700 rpm.
 3 HP pump motor.

Gross weight 2.550 Kg.
 Net weight 1.990 Kg.
 Overall noise level of the machine is below 85 decibels.



Loader and clamping device

Automatische Drehbank mit Ladevorrichtung, versehen mit hydraulischen Zentrierzangen, für die Herstellung von kleinen Holzteilen aus Kanteln.
Der Kopf läuft auf linearen Führungen und wird durch einen Brushles-Motor angetrieben.
Maximale Länge der Stange ist 1000 mm, bei einer Tolleranz von 200 mm.

Die Drehmaschine ist ausgestattet mit:

- Werkzeughaltergruppe für die schwenkbare Rohbearbeitung (auf Wunsch wird auch lineare Rohbearbeitung aufmontiert);
- Werkzeughaltergruppe für Endbearbeitung;
- Reitstock zum Bohren und/oder Fräsen, versehen mit Eilvorschub, Entspannung, einstellbarer Endpause, Blasdüse für eventuelle Bohrspitzen;
- Werkzeughaltergruppe für Schnitte zum Abstechen.



Ariete 3



Maximale Länge der Stücke:
a) mit Bohrloch 120 mm;
b) ohne Bohrloch 150 mm.

Drehautomat während der Arbeit

Quadratischer Schnitt der Stange von mindestens 20x20 mm bis maximal 85x85 mm, mit Verwendung von Lünetten mit Lager.
Die Maschine kann mit einer Vorrichtung ausgestattet sein, mit der ein Mindestmaß an Abfall der Stange erhalten wird - die Mindestlänge dieses Abfalls, der je nach gedrehtem Stück verschieden ist, beträgt 40 mm.



Display



Vorrichtung für kurz Abfall

Funktion mit programmierter Logik und Selbsterlernung mit Sichtgerät und elektronischer Tastatur für eine leichte Einstellung und sofortiger Suche nach eventuellen Fehlern.
Motore-mandrino autofrenante.
Spindelmotor selbstbremsend HP 4,5/5,5 mit vier Geschwindigkeiten 1300-1850-2600-3700 U/Min.
Pumpenmotor HP. 3.

Bruttogewicht 2.550 kg.
Nettogewicht 1.990 kg.
Seefrachtverpackung cm 345x165x205 h.
Der gesamte Lärmpegel der Anlage ist unter 85 Dezibel.



Ladevorrichtung mit Zentrierzangen