Technische Daten: Kopierfräsautomat Type 8 CLM Blatt 02

Anzahl der Werkstückspindeln		Stück	8
Größter Werkstückdurchmesser		mm	225
Spindelabstand		mm	230
Max. Fräslänge der Werkstücke		mm	900 (1250)*
Max. Schleiflänge der Werkstücke		mm	850 (1200)*
Höhe Einlegen bis Spindelmitte von-bis		mm	15 - 65
Max. Rohholzmaße bei Magazin (BxHxL)		mm	125x75x700 (950)*
Min. Rohholzmaße bei Magazin (BxHxL)		mm	25x25x200
Max. Stapelhöhe im Magazin		mm	400
Max. Belastung des Magazins		kg	325
Anzahl der Fräsmotore		Stück	4
Leistung je Fräsmotor normal (verstärkt)		KW	5,5 (7,5)
Drehzahl der Messerköpfe		U/min	5000
Max. Spantiefe		mm	50
Anzahl der Schleifmotore		Stück	4
Leistung der Schleifmotore (je Motor)		KW	1,1
Schleifbandgeschwindigkeit		m/s	10
Hub der Fräs- und Schleifschlitten gesamt	ca.	mm	200
bis Spindelmitte	ca.	mm	150
Spindeldrehzahlen für Regelbereich I stufenlos		U/min	5-30
Spindeldrehzahlen für Regelbereich II stufenlos		U/min	8,5-50
Eilgang in beiden Richtungen Stufe I/II		mm/min	2000/3200
Schruppvorschub-Regelbereich I stufenlos		mm/min	45-550
Schruppvorschub-Regelbereich II stufenlos		mm/min	75-900
Schlichtvorschub-Regelbereich I stufenlos		mm/min	10-150
Schlichtvorschub-Regelbereich II stufenlos		mm/min	15-250
Nenndrehzahl des Vorschubmotors		U/min	3000
Leistung für Spindel- und Vorschubmotor		KW	0,65
Gesamtleistungsbedarf normal		KW	28,5
Fräsmotor verstärkt		KW	36,5
Druckluft erforderlich min.	(atü)	bar	7
Luftverbrauch bei 7 bar pro Arbeitstag	ca.	l	12,5
Schallpegel bei geschlossener Ausführung	ca.	dBa	85
Gewicht der Maschine in Kiste verpackt	ca.	kg	4400 (5200)*
Kistenmaße Länge x Breite x Höhe		m	3,5 x 2,18 x 2,4 (3,5 x 2,53 x 2,4)
Kubikinhalt der Kiste bei seemäßiger Verpackung		m³	18,2 (21,5)*

Abmessungen der jeweiligen Messerköpfe, Glockenmesser, Schleifrollen, Schleifbänder, Mitnehmer und Reitstockspitzen siehe unter Normal- und Sonderzubehör.

* bei vergrößerter Arbeitslänge (in Klammern).