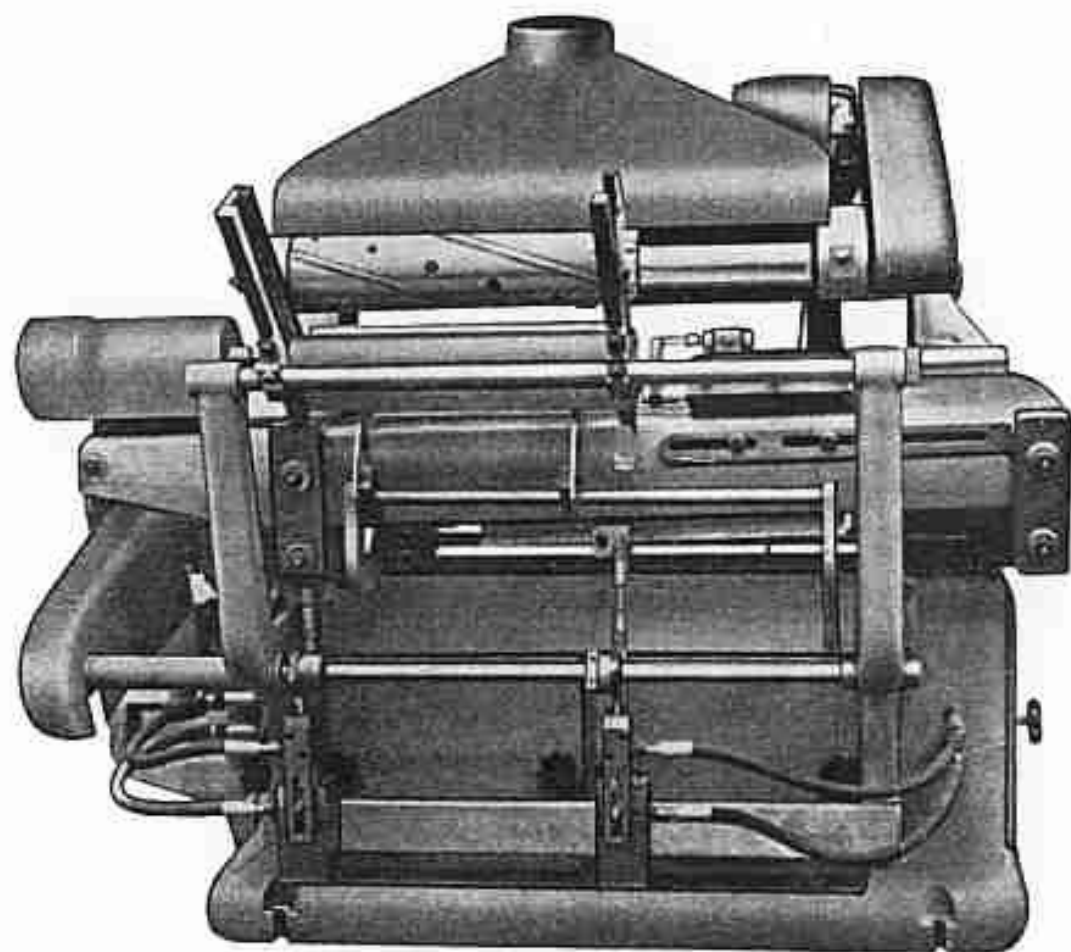


Automatische Fräsmaschine
Automatic Milling Machine
Fraiseuse automatique

Type FS



Type FS

Runde, ovale, quadratische, dreieckige oder unregelmäßige Querschnittsformen lassen sich mit diesem Automaten erzeugen. Konische Teile können sogar über die Länge unterschiedliche Querschnittsformen haben (z. B. Übergang Vierkant → rund, siehe auch Beispiele auf Seite vorher). Zusätzlich besteht die Möglichkeit Zapfen anzufräsen (z. B. für Metallbeschläge).

Die Erzeugung der Formen geschieht mittels Formnocken, die über Hydraulikkolben einen Schwenktisch steuern, auf dem sich das gespannte Holz dreht. Gefräst wird mit einer Messerwelle (mit Spiralmessern → sauberer Schnitt) bei 4500 U/min.

Zubringen, Spannen und Fräsen erfolgen automatisch. Die Maschinenbedienung beschränkt sich auf das Füllen des Magazins.

Die Stückzeit ist durch den regelbaren Getriebemotor des Hauptantriebs stufenlos einstellbar.

Max. Fräsdurchmesser: 70 mm

Spannlänge: Type FS-4/150 - 400 mm
 Type FS-8/200 - 800 mm

Leistung: 200 - 300 Stück/Std. je nach Form

Kraftbedarf: Type FS 4 ca. 8 PS
 Type FS 8 ca. 10 PS

Automatic Milling Machine Model FS

This machine is designed for milling pieces up to 2- $\frac{3}{4}$ " dia. or square. It is supplied in two versions:

Model FS-4: working length from 6 to 15"

Model FS-8: working length from 8 to 31"

The machine is particularly useful for the production of parts such as chair or table legs with a circular, oval, square, triangular or irregular cross-section.

Tapered parts can be made with two different cross-sections, for instance, square at one end and round at the other. It is also possible to mill such shapes as the tenons required for ferruling.

The milling spindle has spiral type cutters which provide a very clean cut. A special device permits grinding the cutters in the machine, without dismantling the milling spindle.

The machine is hopper-fed and fully automatic. Components are loaded into the hopper by hand. All other operations, such as centering, clamping, milling and ejecting the finished work, are automatic.

The sensing and transmission of the shape is done hydraulically according to the cross-section by means of two independent cams.

The **output** depends on the shape of the workpiece and varies **between 200 and 300 pieces per hour**.

The machine is fitted with the following motors:

One 5.5 hp, 2800 rpm motor

One special 0.35 hp infinitely variable motor

One 2.0 hp motor for the hydraulic system

Approximate weight with motors:

Model	Net Weight	Packed for Rail	Incl. Seaworthy Crate
FS-4	3080 lbs.	3420 lbs.	3850 lbs. (166 cu.ft.)
FS-8	3520 lbs.	3970 lbs.	4400 lbs. (190 cu.ft.)

We reserve the right to amend or modify the design.