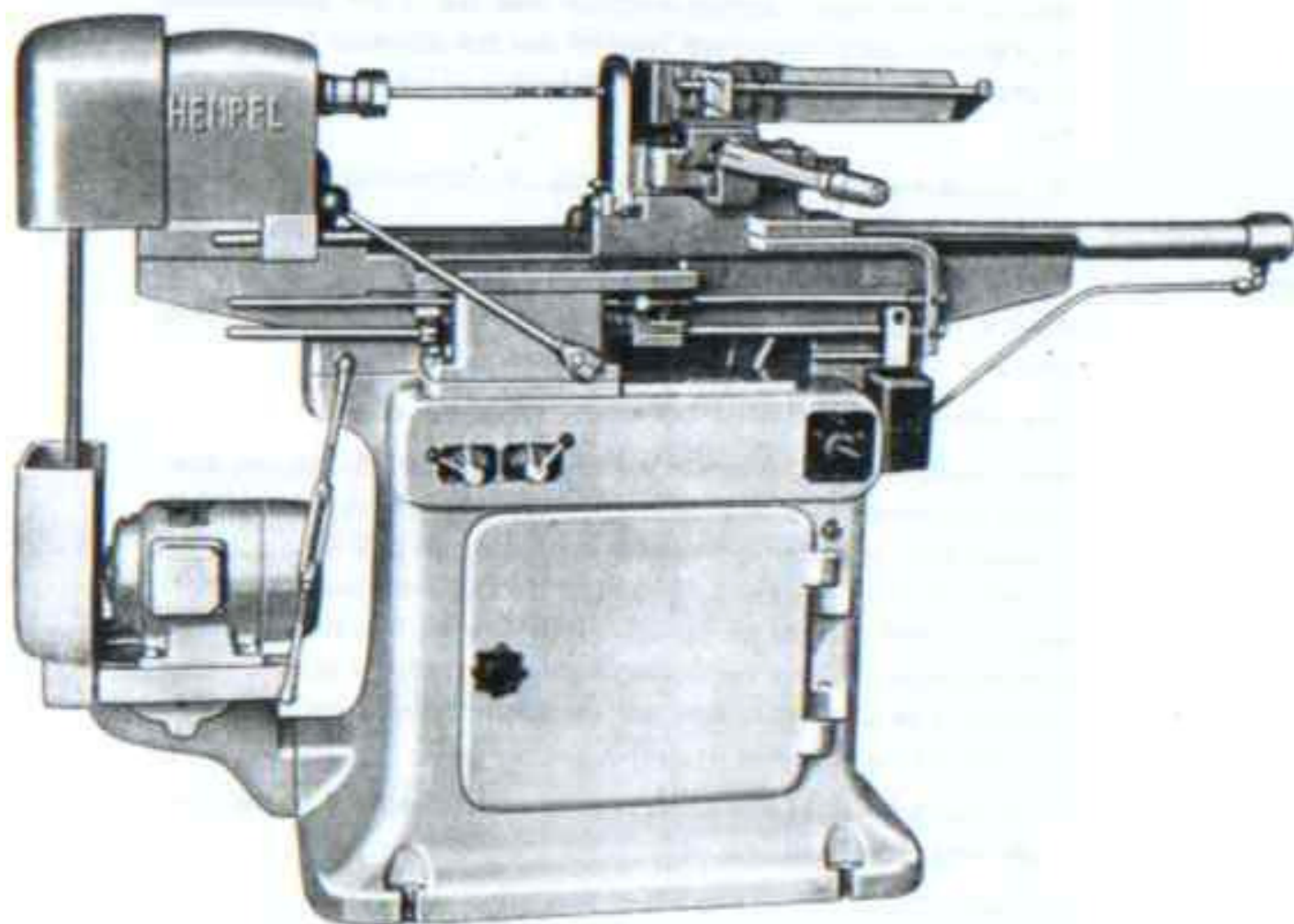


Halbautomatische Bohrmaschine
Semi Automatic Boring Machine
Perceuse semi-automatique

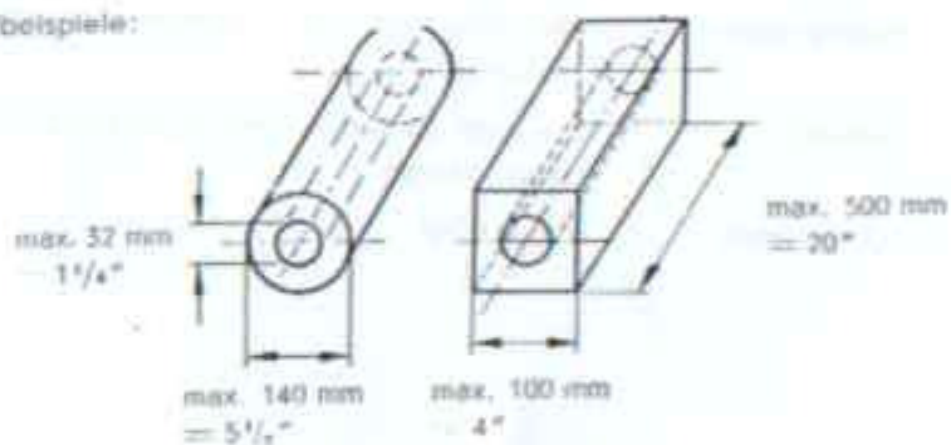
Type FH



Bearbeitungsbeispiele:

Exemples:

Exemples:



Type FH

Diese Bohrmaschine hat die gleiche Aufgabe wie die vorher beschriebene Type FB, jedoch erfolgt hier der Vorschub hydraulisch gesteuert. Die Spannung des Holzes erfolgt wie bei Type FB von Hand.

Auf Wunsch kann Einrichtung zum Spannen mittels Preßluft geliefert werden.

Mit Hilfe zweier Hebel lassen sich die Vorschubgeschwindigkeit und der Bohrhub stufenlos einstellen. Dies ermöglicht optimale Bohrleistung für jeden Bohrungs- ϕ und für jede Holzart.

Die Arbeitsweise ist wie folgt:

Nach dem Herunterdrücken des Einschalthebels führt der Bohrschlitten das Holz im Eilgang bis unmittelbar vor den Bohrer, der mittels einer mitlaufenden Spezialführung sicher zentriert läuft. Der eingestellte Bohrhub erfolgt langsam; dann geht der Bohrschlitten im Eilgang zurück in die Ausgangsstellung, so daß hierbei die Späne entleert werden. Sodann fährt der Bohrschlitten im Eilgang bis zur bereits erreichten Bohrtiefe, führt den nächsten Bohrhub aus und kehrt im Eilgang wieder zurück usw.

Ist die eingestellte Gesamt-Bohrtiefe erreicht so hält der Bohrschlitten in der Ausgangsstellung automatisch an.

Spannstärke: $\circ$ 28-140 mm ϕ
 $\square$ 20-100 mm²

Bohrungs- ϕ : bis 32 mm

Bohrtiefe: bis 500 mm (ohne Umspannen)

Leistung: z.B.: Bohrung 20 ϕ , 165 mm tief: Stückzeit = 15 sec.

Kraftbedarf: ca. 5 PS